


Il Leader europeo dei cuscinetti

A close-up photograph showing a person's hands holding a brass bearing ring. A ball bearing is being inserted into one of the slots of the ring. The background is blurred, showing a person in a green shirt.

La competenza ed il know-how per aumentare
la vostra efficienza produttiva, migliorare la longevità
dei componenti, ridurre i costi totali e conseguire risparmi.

nessuno conosce
i grandi brand
come noi

Gli specialisti dei cuscinetti

Solido punto di riferimento in grado di soddisfare la domanda del settore manifatturiero e industriale. Operante in 23 Paesi da oltre 650 sedi, il Gruppo Rubix è il principale specialista nel settore delle forniture industriali e dei servizi correlati. Vi forniamo tutto quanto vi serve per far funzionare al meglio la vostra azienda.

Ogni anno Rubix vende oltre 100 milioni di pezzi attingendo alla gamma e agli stock più ampi e completi sul mercato. La nostra conoscenza dei prodotti e il nostro supporto tecnico non sono secondi a nessuno. I nostri esperti e tecnici sono sempre a disposizione di tutti i clienti per consulenze mirate. Le nostre competenze hanno consentito ai nostri clienti di conseguire risparmi sui costi dei cuscinetti per oltre 70 milioni di euro in 10 anni. Questo livello di competenza è disponibile unicamente presso il distributore autorizzato di cuscinetti leader in Europa.

Perché scegliere un Distributore Autorizzato?

I clienti hanno la certezza di acquistare prodotti originali. In qualità di distributore autorizzato, Minetti ha accumulato un bagaglio notevole di conoscenze e competenze avendo lavorato per anni con produttori leader. Ciò include qualsiasi consulenza o indicazione necessaria su cuscinetti specifici. Inoltre, possiamo lavorare direttamente con i tecnici del nostro fornitore per offrire soluzioni tecniche specifiche, se necessario.

Minetti è distributore autorizzato dei prodotti Schaeffler e SKF, produttori leader di cuscinetti a livello europeo.

Qualunque sia il vostro settore, le nostre competenze tecniche vi aiuteranno a migliorare la longevità dei cuscinetti, aumentare la vostra efficienza produttiva e conseguire risparmi.



Cuscinetti di massima qualità per una durata maggiore e performance ottimali

- La gamma più vasta e lo stock più elevato di cuscinetti ovunque in Europa
- Innovazione tecnologica all'avanguardia grazie ai nostri partner strategici nel settore delle forniture industriali
- Da sempre distributore autorizzato dei principali produttori di cuscinetti

Manutenzione predittiva

- Monitoraggio permanente dei cuscinetti per tutta la loro durata
- Piano di manutenzione programmata e sostituzione componenti per garantire una performance adeguata durante tutta la vita del prodotto
- Pianificazione predittiva per prevenire eventuali anomalie dei cuscinetti ed evitare fermi impianti non programmati
- La manutenzione predittiva si traduce in risparmi sui costi

Accesso alle competenze tecniche

- Conoscenza straordinaria dei prodotti
- Un team addestrato di professionisti con esperienza, che esegue riparazioni in loco
- Supporto e consulenze tecniche direttamente dal produttore, se necessario
- Disponibilità di supporto unico o personalizzato sui cuscinetti

Accesso alla formazione del produttore

- I nostri esperti specializzati forniscono supporto tecnico aggiornato in qualsiasi momento
- La formazione può essere concordata in base alle vostre esigenze specifiche

Risparmi sui costi

- Capacità di fornire soluzioni a valore aggiunto e conseguire risparmi sui costi
- Ampia gamma di soluzioni e prodotti, utili ad allungare la durata dei cuscinetti e a ridurre i tempi di fermo impianto
- Strumenti innovativi per la manutenzione e soluzioni di monitoraggio delle condizioni per aumentare la produttività

SCHAEFFLER





Perché scegliere Minetti powered by Rubix?

Rubix è il fornitore #1 in Europa di cuscinetti dei principali brand.



Accesso alle ultime innovazioni e competenze nel campo dei cuscinetti



Modifiche disponibili in tempi brevi



Lo stock più ampio e completo in Europa



Consegna entro 24 ore dei prodotti a magazzino

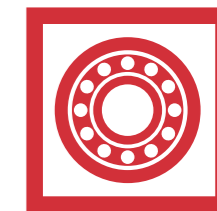


Supporto tecnico su tutto il territorio nazionale



Ridurre il capitale circolante, aumentare l'efficienza produttiva e risparmiare sui costi

Costruiamo valore per il cliente



Lavorando in partnership con i nostri fornitori consentiamo ai nostri clienti di risparmiare migliaia di euro ogni anno

CASE STUDY 1 SETTORE: Siderurgia



Prodotto:

BS2-2212-2RS5/C4GEM9X,
Cuscinetti C4013-2CS5V/C3GEM9X
e tenute esente da lubrificazione

Risparmio generato:

€ 45.000

Una delle principali realtà nel settore della siderurgia ci ha chiesto una soluzione che risolvesse il problema della scarsa durata dei cuscinetti montati sulle loro macchine. Dopo un'attenta analisi del caso abbiamo proposto un rullo completo di cuscinetti lubrificati a vita grazie ad un sistema di lubrificazione automatica

che erogasse 20 grammi di grasso ogni 45 minuti per ogni singolo punto. Grazie alla soluzione adottata il cliente ha eliminato definitivamente l'operazione di lubrificazione dei cuscinetti, ottenendo così un risparmio sui costi e risolvendo il problema del grasso di scarto.



CASE STUDY 2 SETTORE: Biogas energia



Prodotto:

23024-2rs5-vt143

Risparmio generato:

€ 36.000

Uno dei principali fornitori di biogas si è rivolto a noi per un problema relativo ai cuscinetti montati sulle loro macchine, la richiesta era quella di migliorarne la durata. I cuscinetti erano immersi nei liquami e questo li esponeva a problemi di contaminazione che ne minavano o ne compromettevano la durata. Dopo un'attenta analisi del caso

abbiamo proposto al cliente dei cuscinetti orientabili a rulli schermati e dei supporti dotati di guarnizioni performanti. La soluzione studiata per il cliente si è rivelata vincente, la durata dei cuscinetti è incrementata notevolmente e dopo il primo test il cliente ha richiesto materiale per ben 18 impianti.



CASE STUDY 3
SETTORE: **Plastica e gomma**

Prodotto: **6016-M-P6-C3**
Risparmio generato: **€ 20.000**

Uno dei leader nel settore della lavorazione di plastica e gomma ha espresso la necessità di avere dei cuscinetti che permettessero alle loro macchine per la lavorazione della lana di roccia di performare in maniera efficiente. A causa dello stress a cui questo genere di macchina sottopone il cuscinetto, il cliente ricercava un prodotto che garantisse affidabilità, precisione e durata: dopo un'analisi siamo giunti alla

conclusione che il cuscinetto radiale rigido a sfere con gabbia in ottone, precisione P6 e gioco interno C3 fosse la soluzione più corretta. Dopo averla testata il cliente ha deciso di montarla su tutte le sue macchine. Siamo così riusciti a garantire affidabilità applicativa e una schedulazione dei codici distinta della macchina, con un risparmio complessivo da parte del cliente di 20.000 euro.



CASE STUDY 4
SETTORE: **Macchinari medicali e di precisione**

Prodotto: **HCB7014C.T.P4S.UL**
Risparmio generato: **€ 10.000**

Uno dei maggiori produttori di macchinari medicali e di precisione si è rivolto a noi per trovare una soluzione che permettesse ai loro macchinari di aumentare la produzione. Ci sono stati richiesti dei cuscinetti con lubrificazione a grasso per un mandrino montato su una macchina utensile che permettessero di raggiungere una rotazione di circa 15.000 giri.

Dopo un'analisi del caso abbiamo proposto un cuscinetto ibrido con sfera in ceramica. L'obiettivo è stato raggiunto, il cliente si è mostrato soddisfatto e ha incrementato gli ordini.



CASE STUDY 5
SETTORE: **Siderurgia**

Prodotto: **ANALISI VIBRAZIONALE**
Risparmio generato: **€ 557.000**

Un'importante realtà siderurgica si è rivolta a noi per un problema relativo alla vibrazione dei loro macchinari. I valori vibrazionali dei cuscinetti risultavano eccessivi: dopo lo smontaggio l'usura di quest'ultimi e delle loro sedi era superiore alla norma, questo comportava fermate improvvise delle macchine con conseguente rallentamento della produzione.

Abbiamo dunque optato per la rigenerazione di tutte le sedi dei cuscinetti e per la loro sostituzione alla prima fermata programmata. Grazie a questa soluzione sono stati azzerati gli arresti causati dalla rottura dei cuscinetti e di conseguenza il rallentamento di produzione, portando così ad un risparmio effettivo da parte del cliente di 557.000 euro.



CASE STUDY 6
SETTORE: **Food acque minerali**

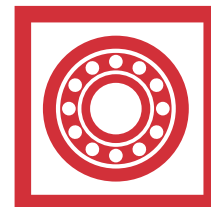
Prodotto: **ALLINEAMENTO POMPE**
Risparmio generato: **€ 24.000**

Per un'importante industria del settore food e beverage abbiamo dovuto fare un'operazione di allineamento pompe. I loro macchinari erano spesso soggetti a guasti, ci è stato dunque richiesto una soluzione che fosse in grado di prevenire le rotture e di migliorare così la durata delle loro macchine. Dopo un'attenta analisi del caso

insieme al cliente abbiamo deciso di procedere con un'analisi vibrazionale per identificare l'identità dei guasti e di procedere successivamente con un allineamento laser. La soluzione proposta ha di fatto risolto il problema di partenza, la durata dei componenti è aumentata sensibilmente portando ad un notevole risparmio energetico.



**> Rubix è il fornitore #1
in Europa di prodotti,
servizi e soluzioni per
la manutenzione,
le riparazioni e
le revisioni industriali**




Cuscinetti



Informazioni

Per qualunque esigenza o informazione,
è a disposizione il vostro referente commerciale.

www.minetti.com

Seguici su  

 **minetti**

Powered by
RUBIX